

ROUES STANDARD EN ACIER ET EN FONTE

EXEMPLE DE DÉSIGNATION : ROUE FONTE DE 57 DENTS POUR CHAÎNE À ROULEAUX DOUBLE AU PAS DE 12,7 MM

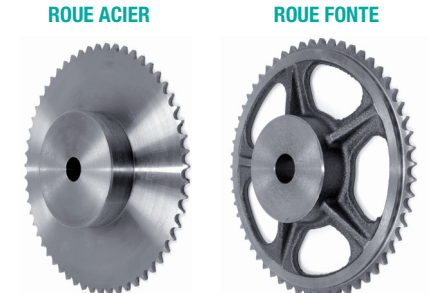
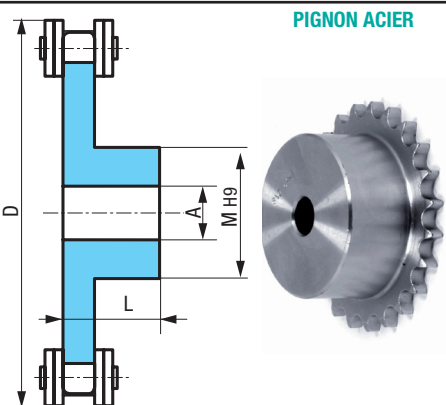
Désignation PCR 08B2 57 F

Pignon ou roue pour chaîne à rouleaux ← Matière (A : acier - F : fonte) →
 Référence ISO de la chaîne à rouleaux ← Nombre de dents →

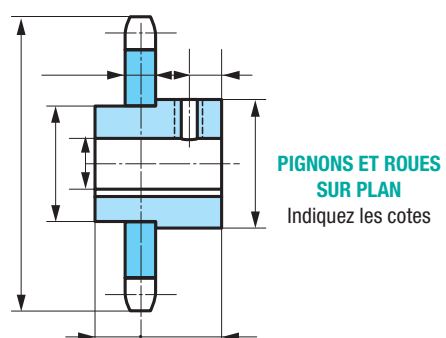
Les chiffres **gras** : les plus courants . À choisir par priorité.

Les dimensions non tramées : Non stockées mais disponibles en usine.

CHAÎNES		Roues acier								Roues fonte					A : préalésage D : diamètre extérieur avec chaîne montée Cotes en mm
Pas mm	Dents	32	34	36	38	40	45	57	76	38	57	76	95	114	
9 ⁵	SIMPLE 06B	Réf. D	106	112	118	125	131	146	182	240	125	182	240	297	355
		A	14	14	16	16	16	16	16	20	19	19	19	19	19
		M	65	65	70	70	70	80	80	80	80	70	70	80	80
	DOUBLE 06B2	A	16	16	16	16	16	16	16	20	19	19	19	19	19
		M	80	80	90	90	90	90	90	90	80	80	80	90	90
		L	30	30	30	30	30	40	40	40	40	40	40	45	45
	TRIPLE 06B3	A	16	16	16	16	16	16	20	25	23	23	23	23	23
		M	80	85	90	90	90	90	90	100	90	90	100	100	100
		L	40	40	40	40	40	56	56	56	56	56	56	56	56
12 ⁷	SIMPLE 08B	D	142	151	159	167	175	195	243	320	167	243	320	397	474
		A	16	16	16	16	16	20	20	25	19	19	23	23	23
		M	90	90	90	90	90	90	90	90	70	70	80	80	90
	DOUBLE 08B2	A	20	20	20	20	20	20	25	25	23	23	23	23	23
		M	100	100	110	110	110	110	110	110	90	90	100	100	100
		L	40	40	40	40	40	50	50	56	50	50	56	56	63
	TRIPLE 08B3	A	20	20	25	25	25	25	25	25	23	23	23	23	23
		M	110	110	120	120	120	110	110	110	100	100	100	120	120
		L	55	55	55	55	55	60	60	60	60	60	60	67	67
15 ⁸	SIMPLE 10B	D	177	187	197	207	217	242	303	399	207	303	399	495	591
		A	20	20	20	20	20	20	25	19	23	23	23	23	
		M	95	95	100	100	100	100	100	100	80	90	90	100	100
	DOUBLE 10B2	A	20	20	20	20	20	20	25	25	29	29	29	29	29
		M	120	120	120	120	120	130	130	130	100	100	100	110	125
		L	45	45	45	45	45	50	50	63	50	56	63	63	70
	TRIPLE 10B3	A	20	20	25	25	25	25	25	30	31	31	34	34	34
		M	120	120	120	120	120	130	130	130	100	100	110	125	125
		L	60	60	60	60	60	60	60	67	60	63	67	70	80
19 ⁰⁵	SIMPLE 12B	D	211	223	235	247	259	289	362	477	247	362	477	593	708
		A	20	20	20	20	20	25	25	30	23	29	29	29	29
		M	100	100	100	100	100	110	110	110	100	100	100	100	100
	DOUBLE 12B2	A	20	20	25	25	25	25	25	30	29	29	29	29	44
		M	130	130	130	130	130	140	140	140	110	120	135	135	135
		L	50	50	50	50	50	63	63	63	63	63	63	70	70
	TRIPLE 12B3	A	25	25	25	25	25	25	30	30	31	39	39	39	49
		M	130	130	130	130	130	140	140	140	140	140	160	170	170
		L	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	75	82	82
25 ⁴	SIMPLE 16B	D	283	299	315	331	348	388	485	638	331	485	638	792	946
		A	25	25	25	25	25	25	30	30	29	34	34	39	39
		M	120	120	120	120	120	125	125	140	110	125	140	140	150
	DOUBLE 16B2	A	25	25	25	25	25	25	30	30	39	39	39	44	44
		M	140	140	140	140	140	150	160	160	140	160	175	175	175
		L	70	70	70	70	70	80	90	90	75	90	95	95	95
	TRIPLE 16B3	A	30	30	30	30	30	30	40	40	44	44	44	49	49
		M	140	140	140	140	140	160	180	180	160	165	200	200	200
		L	100	100	100	100	100	100	110	110	100	100	110	110	115
31 ⁷⁵	SIMPLE 20B	D	351	371	392	412	432	482	604	796	412	604	796		
		A	25	25	25	25	25	30	30	30	34	39	49		
		M	160	160	160	160	160	150	150	150	150	125	135	140	
	DOUBLE 20B2	A	25	25	30	30	30	30	30	30	44	49	55		
		M	150	150	150	150	150	160	160	180	140	160	180		
		L	80	80	80	80	80	90	100	100	90	100	100		
38 ¹	SIMPLE 24B	D	424	449	473	497	521	582	727	958	497	727	958		
		A	30	30	30	30	30	30	30	30	44	44	44		
		M	160	160	160	160	160	160	160	170	140	160	170		
	DOUBLE 24B2	A	30	30	30	30	30	40	40	40	44	54	54		
		M	170	170	170	170	170	180	200	220	180	200	220		
		L	100	100	100	100	100	100	110	120	100	110	120		



RÉALÉSAGES-RAINURAGES sur demande



Nous sommes équipés pour exécuter tous pignons de tous nombres de dents et de toutes formes de moyeu en 1 ou 2 pièces, que ce soit à l'unité ou en série.

- Lors d'une demande de devis, il est indispensable de bien préciser les points suivants :**
- 1° la denture désirée (indiquer simplement type de chaîne et nombre de dents). Ces 2 renseignements nous suffisent.
 - 2° la forme du moyeu, dimensions, alésage, clavetage, tolérances...
 - 3° le métal : acier demi-dur, acier inox, denture traitée, etc.
 - 4° le nombre de pignons (le prix unitaire diminuant très vite avec la quantité).
 - 5° le délai désiré, ou les cadences souhaitées.
- Pour quelques pièces seulement, les prix sont toujours très élevés dus notamment au temps de réglages des machines.**

**GRANDES SÉRIES
PRÉCISER QUANTITÉ ET CADENCES**