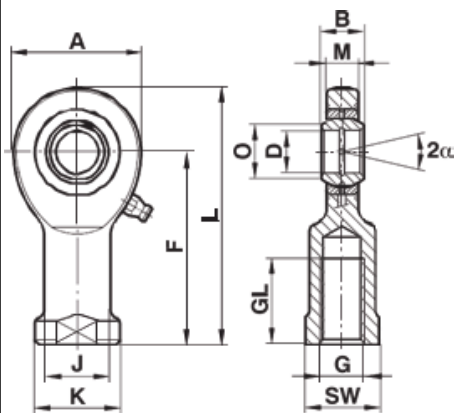


# TÊTES DE BIELLE FORMES DE BASE TYPE E

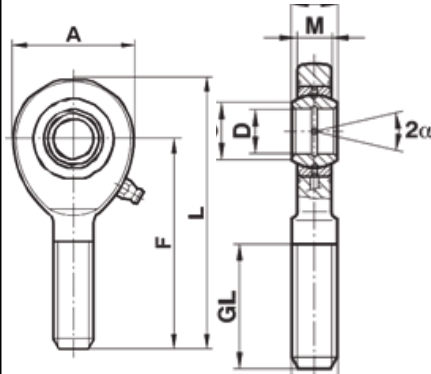
## TÊTES DE BIELLE

## COUSSINETS CYLINDRIQUES

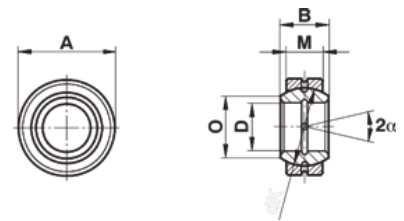
### À FILETAGE FEMELLE EI



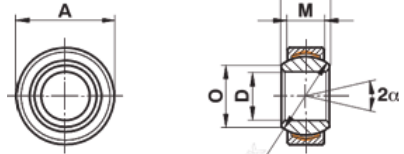
### À FILETAGE MÂLE EA



### GEE



### GEEC



FILETAGE À DROITE UNIQUEMENT EN STOCK  
filetage à gauche sur demande  
(lettre G en fin de référence)

| EI-EA - EID - EAD EID-ZX - EAD-ZX<br>GEE - GEEC - GEEC-ZX |        | Tous types<br>GE |     | Tous types |     | Tous types EI.. |        |      |         |     |       | Tous types EA.. |     |      | Angle de pivotement $\alpha$ |     |       |     |    |
|---|--------|------------------|-----|------------|-----|-----------------|--------|------|---------|-----|-------|-----------------|-----|------|------------------------------|-----|-------|-----|----|
| REF.  | B      | M                | O   | A          | A*  | M               | DK Ø   | G    | F       | L   | GL    | K               | J   | SW   |                              | Fa  | La    | Gla |    |
| Taille xD   |        |                  |     |            |     |                 | Sphère |      |         |     |       |                 |     |      |                              |     |       |     |    |
| 6   | 0,-8μ  | 6                | 4,4 | 8          | 20  | 14              | 4      | 10   | M6      | 30  | 40    | 12              | 13  | 10   |                              | 11  | 36    | 46  | 18 |
| 8   |        | 8                | 6   | 10,2       | 24  | 16              | 6      | 13   | M8      | 36  | 48    | 16              | 16  | 12,5 | 13                           | 42  | 54    | 22  |    |
| 10  |        | 9                | 7   | 13,2       | 28  | 19              | 7      | 16   | M10     | 43  | 57    | 20              | 19  | 15,0 | 17                           | 48  | 62    | 26  |    |
| 12  |        | 10               | 8   | 14,9       | 34  | 22              | 9      | 18   | M12     | 50  | 67    | 22              | 22  | 17,5 | 19                           | 54  | 71    | 28  | 8° |
| 15  |        | 12               | 10  | 18,4       | 40  | 26              | 10     | 22   | M14     | 61  | 81    | 29              | 26  | 21   | 22                           | 63  | 83    | 34  |    |
| 17  |        | 14               | 11  | 20,7       | 46  | 30              | 10     | 25   | M16     | 67  | 90    | 33              | 30  | 24   | 27                           | 69  | 92    | 36  |    |
| 20  | 0,-10μ | 16               | 13  | 24,2       | 53  | 35              | 12     | 29   | M20x1,5 | 77  | 103,5 | 38              | 35  | 27,5 | 32                           | 78  | 104,5 | 43  | 6° |
| 25  |        | 20               | 17  | 29,3       | 64  | 42              | 16     | 35,5 | M24x2   | 94  | 126   | 48              | 42  | 33,5 | 36                           | 94  | 126   | 53  |    |
| 30  |        | 22               | 19  | 34,2       | 73  | 47              | 18     | 40,7 | M30x2   | 110 | 146,5 | 56              | 50  | 40   | 41                           | 110 | 146,5 | 65  |    |
| 35  | 0,-12μ | 25               | 21  | 39,8       | 82  | 55              | 20     | 47   | M36x3   | 125 | 166   | 60              | 58  | 47   | 50                           | 140 | 181   | 82  | 6° |
| 40  |        | 28               | 23  | 45,0       | 92  | 62              | 22     | 53   | M39x3   | 142 | 188,0 | 65              | 65  | 52   | 55                           | 150 | 196,0 | 86  |    |
| 45  |        | 32               | 27  | 50,8       | 102 | 68              | 26     | 60   | M42x3   | 145 | 196,0 | 65              | 70  | 58   | 60                           | 163 | 214,0 | 94  |    |
| 50  |        | 35               | 30  | 56         | 112 | 75              | 28     | 66   | M45x3   | 160 | 216   | 68              | 75  | 62   | 65                           | 185 | 241   | 107 |    |
| 60  | 0,-15μ | 44               | 38  | 66,8       | 135 | 90              | 36     | 80   | M52x3   | 175 | 242,5 | 70              | 88  | 70   | 75                           | 210 | 277,5 | 115 | 6° |
| 70  |        | 49               | 42  | 77,9       | 160 | 105             | 40     | 92   | M56x4   | 200 | 280   | 80              | 98  | 80   | 85                           | 235 | 315   | 125 |    |
| 80  |        | 55               | 47  | 89,4       | 180 | 120             | 45     | 105  | M64x4   | 230 | 320   | 85              | 110 | 95   | 100                          | 270 | 360   | 140 |    |

\* cote A (GE) : tolérance = h5 (Alésage J57)

## TÊTES DE BIELLE

## COUSSINETS

| TYPE             | CAGE                                      | PALIER  | GRAISSAGE   | TYPE       | BAGUE                                     | SPHÈRE                | GRAISSAGE                 |
|------------------|---|---|---|------------|---|-----------------------|---------------------------|
| EI..<br>EA..     | 6 à 10<br>9SMn Pb 28k<br>12 à 80<br>C 45  | Acier sur acier à partir de Ø 17, étanche des 2 côtés (2RS) | 6 à 17 : pas de graissage<br>20 à 80 : graissage par graisseurs | GEE        | Acier 100 Cr6 avec bisulfide de Molybdène | Acier 100 Cr6         | 6 à 12 : pas de graissage |
| EID..<br>EAD..   | 6 à 10<br>9SMn Pb 28k<br>12 à 80<br>C 45  | Acier sur PTFE à partir de Ø 35, étanche des 2 côtés (2RS)  | -   | GEEC       | Acier 100 Cr6 avec film PTFE              | Acier 100 Cr6         | -                         |
| EID-ZX<br>EAD-ZX | 6 à 10<br>1,4057<br>12 à 40<br>DIN 1,4801 | Acier sur Inox sur PTFE                                     | -   | GEEC<br>ZX | Acier Inox DIN 1,4006 avec film PTFE      | Acier Inox DIN 1,4125 | -                         |