

# COUPLES CONIQUES ACIER DENTURE SPIRALE

## TYPE "PALOÏDE"

- Denture "Paloïde" plus résistante aux déformations et décalages que les dentures droites ou obliques.
- Fonctionnement indifféremment dans les 2 sens.
- Vibrations nettement amorties à haute vitesse.
- Marche silencieuse même aux régimes élevés.
- Dentures rodées par paires, donc nécessité impérative de ne pas dissocier cet appairage au montage.

**Désignation** CCSP Nb dents Mod

Ex.: CCSP28/281

Réf.		RAPPORT 1 x 1										
dents	mod	BH6	N <sup>+0,05</sup>	D <sup>-0,05</sup>	D <sub>0</sub>	F	L	H	R <sup>-0,2</sup>	Z	A <sup>0,05</sup>	
CCSP 28/28	1	15	35,00	53,00	52,00	23,33	18,00	10,00	14,91	12,20	40,00	
CCSP 27/27	1,5	20	45,00	71,50	70,00	31,59	27,00	15,00	20,37	16,30	54,00	
CCSP 26/26	1,75	25	50,00	82,00	80,00	35,46	30,00	15,00	22,70	18,70	61,00	
CCSP 26/26	2,25	30	60,00	102,50	100,00	44,85	40,00	20,00	28,93	23,00	77,00	
CCSP 26/26	2,5	30	66,00	115,00	112,00	48,45	43,00	22,00	31,04	25,00	85,00	
CCSP 26/26	3	35	80,00	131,50	128,00	55,33	49,00	24,00	34,49	30,00	96,00	
CCSP 26/26	4	40	90,00	165,00	160,00	57,28	51,00	20,00	32,16	36,00	109,00	

n1	CCSP	mod. 1	mod. 1,5	mod. 1,75	mod. 2,25	mod. 2,5	mod. 3	mod. 4	PERFORMANCES			
100	P en KW	0,83	2,14	3,1	6	8,6	12,3	23,5	Ces performances sont valables pour : • 8 heures par jour à 100% • 20 démarrages/heure maximum • n1 vitesse tr/mn • Facteur de sécurité 2 • Travail sans choc • Température ambiante 20°C • Md = Couple P = Puissance			
	Md en Nm	79	205	295	578	822	1175	2253				
500	P en KW	3,63	91	12,7	23,8	33	45,9	831				
	Md en Nm	69	172	243	456	634	877	567				
1000	P en KW	6,28	15	20,8	37,7	51,6	69,6	121				
	Md en Nm	60	144	199	360	493	665	1159				
1500	P en KW	8,3	19,3	26,3	46,8	63,4	84,2	143				
	Md en Nm	53	123	168	298	404	535	912				
2000	P en KW	9,9	22,5	30,4	53,2	71,5	94	157				
	Md en Nm	47	108	145	254	342	449	752				
3000	P en KW	12,2	27	36	61,6	82	106	175				
	Md en Nm	39	86	115	196	251	338	556				
6000	P en KW	16,1	33,8	44	73,2	95	122	196				
	Md en Nm	25,6	54	70	116	153	195	313				

Réf.		RAPPORT 1 x 2										
dents	mod	BH6	N <sup>+0,05</sup>	D <sup>-0,05</sup>	D <sub>0</sub>	F	L	H	R-0,3	Z	A <sup>0,05</sup>	
CCSP 17	1	10	20,20	27,00	26,00	15,60	14,60	6,50	9,23	8,00	34,00	
CCSP 34		12	30,20	52,50	52,00	17,47	15,46	8,00	13,98	8,00	26,00	
CCSP 17	1,25	15	32,20	39,00	38,00	26,08	24,50	11,50	14,80	14,00	51,00	
CCSP 34		20	45,20	76,50	76,00	27,38	24,00	12,00	21,27	14,00	39,00	
CCSP 17	1,5	18	35,20	47,50	45,00	31,62	30,00	13,50	17,37	16,60	61,00	
CCSP 34		25	45,20	90,50	90,00	34,06	30,00	18,00	26,79	16,60	48,00	
CCSP 17	1,75	20	40,20	56,00	53,00	35,43	33,50	13,80	18,49	19,60	70,00	
CCSP 34		30	65,20	107,00	106,00	38,60	35,00	18,00	29,92	19,60	55,00	
CCSP 17	2	20	45,20	64,50	61,00	39,24	37,00	14,00	19,64	22,60	79,00	
CCSP 34		32	70,20	123,00	122,00	46,13	42,00	20,00	36,15	22,60	65,00	
CCSP 17	2,5	25	55,20	73,00	68,00	41,53	39,00	16,80	21,60	22,60	88,00	
CCSP 34		35	80,20	137,50	136,00	50,94	45,00	25,00	40,92	22,60	73,00	
CCSP 17	2,75	30	60,20	83,00	77,50	46,62	43,50	15,20	21,27	28,70	97,00	
CCSP 34		40	90,20	156,50	155,00	56,10	50,00	25,00	43,40	28,70	80,00	

n1	CCSP	mod. 1	mod. 1,25	mod. 1,5	mod. 1,75	mod. 2	mod. 2,5	mod. 2,75	PERFORMANCES			
100	P en KW	0,22	0,8	1,28	2,12	3,2	4	6,4	<b>GRAISSAGE</b> • Au-dessus de la ligne des tableaux de "performance" : <b>Bain de graisse fluide</b> • Au-dessous de la ligne : <b>Huile sous pression</b>			
	md en Nm	21,3	76,2	122	202	311	388	612				
500	P en KW	1,03	3,6	5,6	9,2	14	17	26,5				
	md en Nm	19,7	69	108	176	267	325	508				
1000	P en KW	1,9	6,4	10	16	23,7	28	43,5				
	md en Nm	18,1	62	95	153	226	268	416				
1500	P en KW	2,63	8,7	13,3	21	30,9	36,2	55,3				
	md en Nm	16,8	56	85	134	197	232	353				
3000	P en KW	4,27	13,5	20	30	44,4	50,8	76				
	md en Nm	13,62	43	64	98	142	162	242				
6000	P en KW	6	18,7	26	40	56	63	93				
	md en Nm	9,56	30	43	64	90	101	148				

### COUPLES CONIQUES ACIER DENTURE SPIRALE TYPE "PALOÏDE"

- Acier 16 Mn Cr5
- Denture traitée par induction
- Rendement environ 96%.
- Angle de pression = 20°
- Alésage et faces du moyeu rectifiés assurant un centrage et un calage axial très précis

