

# COUPLES CONIQUES

RAPPORT 1/1

Une solution très économique pour des transmissions à charges moyennes et vitesses réduites.



À titre de comparaison, la résistance des matières les plus couramment utilisées pour la fabrication des engrenages sont :

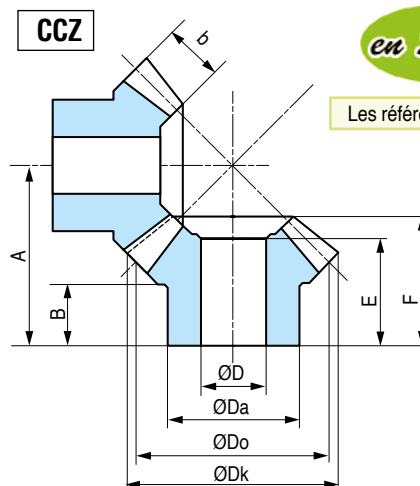
Zamak = 27 daN/mm<sup>2</sup> Fonte grise = 26 daN/mm<sup>2</sup>  
Acier = 50 daN/mm<sup>2</sup> Plastique = 8 daN/mm<sup>2</sup>

Température maximum d'emploi du Zamak = 100°C.

L'alésage est usiné à la tolérance H9.

Toujours vérifier par un essai pratique si le choix du Zamak convient.

EN ZAMAC MOULÉ SOUS PRESSION



en Stock

Les références tramées

Réf.	Mod.	Dents	D	Da	Do	Dk	A	B	b	E	F	Poids gr.	Couple daN/cm
CCZ. 1	1	16	6	12	16	17,3	17,7	7,5	4,5	13,1	13,1	8	~ 1,2
CCZ. 1,5	1,5	16	8	19	24	26	25,7	10,8	6,7	17	18,6	27	~ 4
CCZ. 2	2	16	10	23	32	34,6	30	10	9,6	19,2	21,3	51	~ 10
CCZ. 2,5	2,5	16	12	26	40	43,3	36	12	12,3	22,9	25,5	87	~ 19
CCZ. 3	3	16	14	30	48	52,3	42,5	13	14	26	29,3	145	~ 32
CCZ. 3,5	3,5	16	16	34	56	61,5	49,4	14	15,5	29,1	33,2	227	~ 50

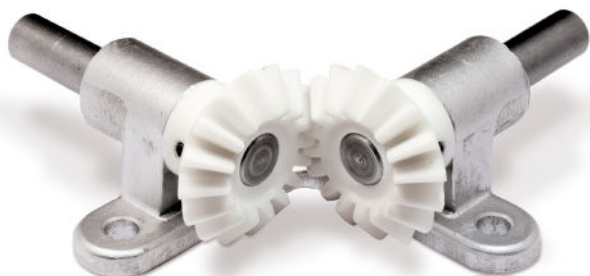
# MONTAGES D'ÉQUERRE

EN ZAMAC & ENGRENAGES PLASTIQUE

## MONTAGES D'ÉQUERRE AVEC ENGRENAGES EN PLASTIQUE RAPPORT 1X1

Il s'agit d'éléments "tout faits" très simples et bon marché, convenant pour des applications légères, lentes ou intermittentes, et toujours onéreux lorsqu'il s'agit de les réaliser soi-même, (maquettes, commandes à main, stores, bricolage, prototypes...)

Possibilité de monter les pignons Zamak moulés ci-dessus à la place des pignons plastiques ou des engrenages en Akrotek permettant la transmission d'un couple plus élevé.

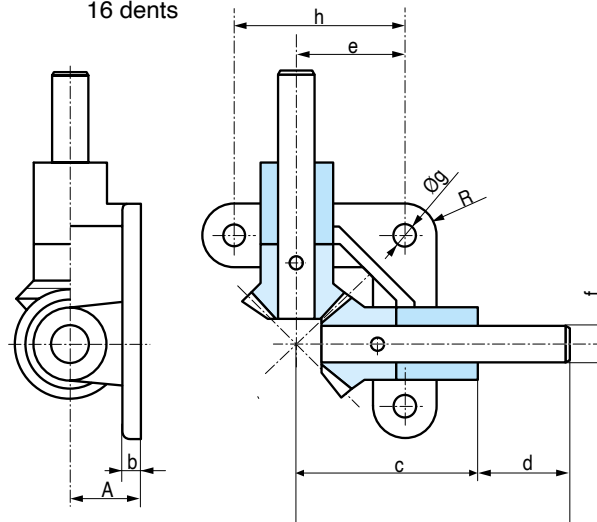


- ÉQUERRES EN ANTICORODAL TRAITÉ AFNOR 6082/A - SGM 0,3
- PIGNONS MOULÉS EN HOSTAFORM C
- ARBRES EN ACIER St 60. TOL h6
- COUSSINETS AUTOLUBRIFIANTS
- VITESSE MAXIMUM : 800 tr/mn.

Désignation

ME module

16 dents



en Stock

Les références tramées

Réf.	Mod.	A	b	c	d	e	f-h6	g	h	R	Couple daN/cm	Poids gr
ME 1	1	10	4	50	15	19,4	5	4,8	32	6	0,83	60
ME 1,5	1,5	15	5	70	20	28,4	8	5,8	45	9	2,9	180
ME 2	2	20	6	90	30	35	10	7	55	11	7,3	320
ME 2,5	2,5	25	7	105	35	41	12	9	65	12,5	14,5	480
ME 3	3	30	8	120	40	47,5	15	9	75	15	25	780
ME 3,5	3,5	35	9	135	45	54	18	11	85	16	44	1080