

# GALETS DE ROULEMENT POUR GLISSIÈRES

Roulements à double rangée de billes, à contact oblique et jeu réduit (cémentés trempés à 63 HRC). Lubrifiés à vie et étanches des 2 côtés.

Livrés avec écrou et rondelles

Galet température 0°C à 80°C en continu

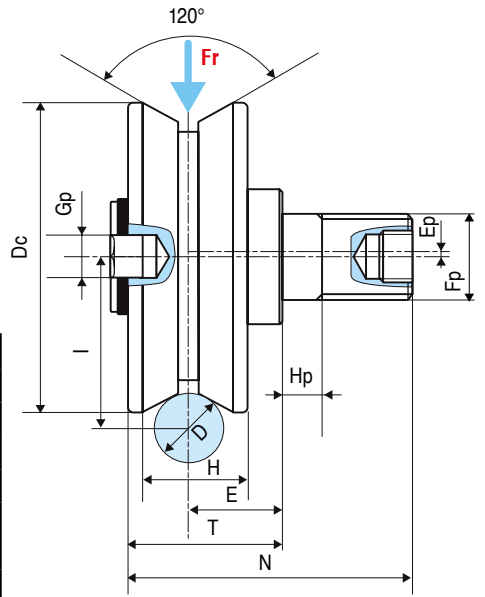
- 100°C à +100°C en discontinu si 1 heure maximum à température.
- Co = charge statique (galet sans axe selon norme ISO 76)
- Frst = charge radiale statique max. (avec charge axiale nulle).
- C1 = charge statique (galet sans axe selon norme ISO 281)
- Fast = charge axiale statique max. (avec charge radiale nulle).

Ces galets sont soit fixes (F) soit à excentrique (E). Les galets à excentrique s'installent en opposition vis-à-vis des galets fixes et permettent de régler le jeu et de l'éliminer.

Pour un réglage de très grande précision, utiliser la totalité des galets avec excentrique. Les galets fixes ont des flasques couleur naturelle, ceux à excentrique, de couleur jaune.

F = Galets fixes    E = Galets à excentrique    W = poids N  
 Ep = valeur d'excentration    D = diamètre des arbres    \* = Uniquement côté galet

## GG.BR X D (BARRE)



GG.BR	W (N)	Dc	I	E	Ep	Fp	Gp	H	Hp	N	T	C0 (N)	C1 (N)	Frst (N)	Fast (N)
10F	0,30	ø22	14,5	8	1,0	M6	2,5	11,0	2,5	24,0	14,5	1200	3400	300	300
10E															
14F	0,65	ø30	20,5	9	1,0	M8	3,0	14,0	4,5	32,0	18,0	6400	6400	1000	400
14E															
20F	1,65	ø40	28,0	13	1,5	M12	5,0	18,0	4,0	43,0	24,0	11500	11500	1600	800
20E															
30F	4,15	ø57	41,0	19	1,5	M16	8,0	22,0	10,0	57,5	33,5	18000	18000	3500	1800
30E															

## PLAQUES USINÉES

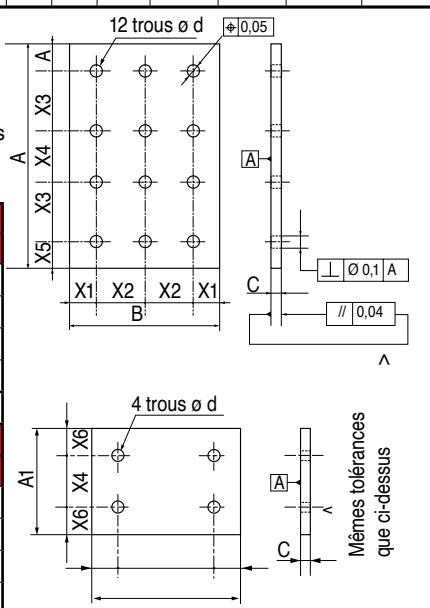
En acier Fe 42, rectifiées et brunies, tolérances (voir le croquis ci-contre) percées de trous à des écartements calculés pour convenir aux galets GG.BR dans leurs 4 modules.

Plaques à 12 trous

GG.PU	W (N)	A	B	C	d	X1	X2	X3	X4	X5
12T 10	2,9	110	70	5	6	14	21	29	25	13,5
12T 14	8,8	155	110	8	8	20	35	41	35	19,0
12T 20	21,0	210	150	10	12	27	48	56	48	25,0
12T 30	47,0	295	180	12	16	34	56	82	65	33,0

Plaques à 4 trous

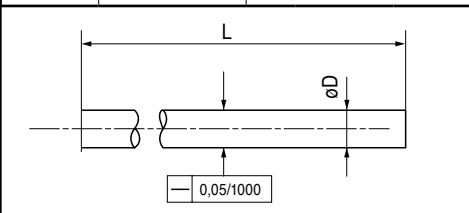
GG.PU	W (N)	A1	B	C	d	P	X1	X4	X6
4T 10	1,3	50	70	5	6	42	14	25	12,5
4T 14	4,2	73	110	8	8	70	20	35	19,0
4T 20	9,5	98	150	10	12	96	27	48	25,0
4T 30	17,6	130	180	12	16	112	34	65	32,5



## BARRES RONDES ASRT X Ø D

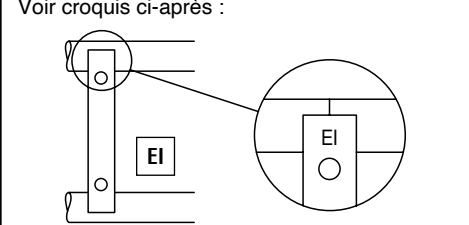
XC 55 traité à 60-62 HRC en acier traité superficiellement, rectifiées et redressées.

Dh6	10	14	20	30
N/m	6,2	12,1	24,6	55,5
L	500-1000		1000-2000-3000	



## ARBRES RECTIFIÉS H6 TRAITÉS ASRT OU NON TRAITÉS ASR Voir aussi page 225

Les barres peuvent être ajoutées bout à bout sans difficulté en utilisant pour la jonction des entretoises intermédiaires GG.EI. Voir croquis ci-après :



À noter que leur longueur est calculée de façon à ne pas gêner le roulement des galets du côté extérieur de la barre.

## ENTRETOISES GG.EE & EI

En acier Fe 42, rectifiées et brunies, avec vis de serrage 6 pans creux.

TYPE D'EXTRÉMITÉ Désignation GG.EE M

se fixant en bout des barres rondes. Longueurs correspondant exactement à l'écartement requis par les galets. Elles peuvent, en outre, servir de points d'appuis aux équipements annexes (vérins, crémaillères, vis, ...).

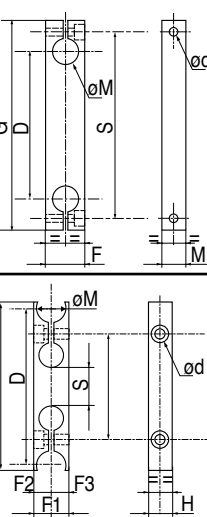
GG.EE	W (N)	D	F	G	H	M	S	d
10	0,8	54	16	80	10	10	70	M4
14	1,6	76	20	108,5	12	14	97	M5
20	3,9	104	28	146	15	20	132	M6
30	10,2	147	40	203	20	30	187	M8

W : poids en N    M : diamètre des arbres

TYPE INTERMÉDIAIRE Désignation GG.EI M

Pour maintien de l'écartement et accroissement de la rigidité. Pour jonction bout à bout des barres (voir barres).

GG.EI	W (N)	D	F1	F2	F3	G1	H	M	S1	T	d
10	0,4	54	14,5	6,5	8	58	10	10	36	14	M4
14	0,8	76	18,5	8,5	10	82	12	14	52	19	M5
20	2	104	26	12,5	14	113	15	20	72	30	M6
30	5,6	147	38	18	20	162	20	30	102	37	M8



**TOUS LES ÉLÉMENTS DE CETTE PAGE**