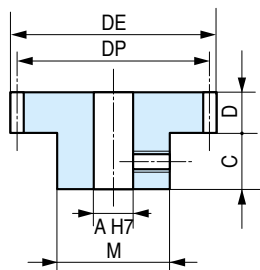


ENGRENAGES CYLINDRIQUES MINIATURES



À DENTURE DROITE

ANGLE DE PRESSION \square 20°
LIVRÉS AVEC VIS D'ARRÊT SAUF *

SÉRIE STANDARD EN ACIER XC 38

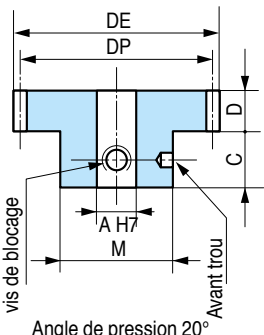


Les dimensions
en fond tramé

Désignation D dents Module

Ex.: D15075

D = 5		MODULE 0,5		C = 6		D = 7,5		MODULE 0,75		C = 10		D = 10		MODULE 1		C = 10				
Réf.	DENTS	MOD	D P	D E	A	M	Réf.	DENTS	MOD	D P	D E	A	M	Réf.	DENTS	MOD	D P	D E	A	M
D*	15	0,5	7,5	8,5	4	8	D*	15	0,75	11,25	12,75	4	8	D	15	1	15	17	4	12
D*	20	0,5	10	11	4	8	D*	20	0,75	15	16,5	6	12	D	20	1	20	22	6	15
D*	25	0,5	12,5	13,5	4	10	D	25	0,75	18,75	20,25	6	15	D	25	1	25	27	6	17
D	30	0,5	15	16	4	13	D	30	0,75	22,5	24	6	17	D	30	1	30	32	6	26
D	35	0,5	17,5	18,5	4	13	D	35	0,75	26,25	27,75	6	17	D	35	1	35	37	6	26
D	40	0,5	20	21	4	13	D	40	0,75	30	31,5	6	17	D	40	1	40	42	6	26
D	50	0,5	25	26	4	13	D	50	0,75	37,5	39	6	17	D	45	1	45	47	6	26
D	60	0,5	30	31	4	13	D	60	0,75	45	46,5	6	17	D	50	1	50	52	8	28
D	70	0,5	35	36	4	13	D	70	0,75	52,5	54	8	19	D	60	1	60	62	8	28
D	80	0,5	40	41	4	13	D	80	0,75	60	61,5	8	19	D	70	1	70	72	8	28
D	90	0,5	45	46	4	13	D	90	0,75	67,5	69	8	19	D	80	1	80	82	10	30
D	100	0,5	50	51	6	15	D	100	0,75	75	76,5	10	21	D	90	1	90	92	10	30
D	120	0,5	60	61	6	15	D	120	0,75	90	91,5	10	21	D	100	1	100	102	10	30
* sans vis d'arrêt													D	120	1	120	122	10	30	



Angle de pression 20°

Montage

Positionner le pignon et l'immobiliser à l'aide de la vis de blocage.
Percer le moyeu (avant trou existant) et l'arbre.
Goupiller et enlever la vis de blocage.

SÉRIE " HAUTE PRÉCISION "

EN ACIER INOX

Désignation HPD Dents Module

Ex.: HPD10003

ACIER INOX Z 10 CNF 18.09

Excentricité max. 0,0075

Tolérances générales : \pm 0,05

Tolérances sur DP : mod. 0,2 : - 0,01 - 0,03

Mod. 0,3 - Mod. 0,4 - Mod 0,5 : - 0,01 - 0,04

Les engrenages de cette qualité doivent être utilisés à l'alésage de stock.

En cas de reprise, elle doit être effectuée par nos soins : c'est une opération délicate et coûteuse.

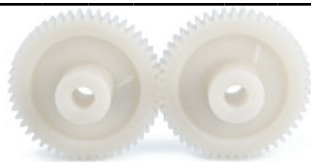
Toutes caractéristiques modifiables sans préavis.



D = 2		MODULE 0,2		C = 5		D = 3		MODULE 0,3		C = 5		D = 3,5		MODULE 0,4		C = 5		D = 4		MODULE 0,5		C = 6						
Réf.	DENTS	MOD	D P	D E	A	M	Réf.	DENTS	MOD	D P	D E	A	M	Réf.	DENTS	MOD	D P	D E	A	M	Réf.	DENTS	MOD	D P	D E	A	M	
HPD	35	0,2	7	7,4	3	6,3	HPD	30	0,3	9	9,6	3	8	HPD	25	0,4	10	10,8	3	9	HPD	20	0,5	10	11	4	8,5	
HPD	40	0,2	8	8,4	3	7,3	HPD	35	0,3	10,5	11,1	3	9	HPD	30	0,4	12	12,8	3	9	HPD	25	0,5	12,5	13,5	4	10	
HPD	45	0,2	9	9,4	3	8,3	HPD	40	0,3	12	12,6	3	9	HPD	35	0,4	14	14,8	3	9	HPD	30	0,5	15	16	4	12	
HPD	50	0,2	10	10,4	3	9	HPD	45	0,3	13,5	14,1	3	9	HPD	40	0,4	16	16,8	3	9	HPD	35	0,5	17,5	18,5	4	12	
HPD	60	0,2	12	12,4	3	9	HPD	50	0,3	15	15,6	3	9	HPD	45	0,4	18	18,8	3	9	HPD	40	0,5	20	21	4	12	
HPD	70	0,2	14	14,4	3	9	HPD	60	0,3	18	18,6	3	9	HPD	50	0,4	20	20,8	4	12	HPD	45	0,5	22,5	23,5	4	12	
HPD	80	0,2	16	16,4	3	9	HPD	70	0,3	21	21,6	3	9	HPD	60	0,4	24	24,8	4	12	HPD	50	0,5	25	26	4	12	
HPD	90	0,2	18	18,4	3	9	HPD	80	0,3	24	24,6	3	9	HPD	70	0,4	28	28,8	4	12	HPD	60	0,5	30	31	4	12	
HPD	100	0,2	20	20,4	3	9	HPD	90	0,3	27	27,6	3	9	HPD	80	0,4	32	32,8	4	12	HPD	70	0,5	35	36	5	13	
HPD	120	0,2	24	24,4	3	9	HPD	100	0,3	30	30,6	3	9	HPD	90	0,4	36	36	4	12	HPD	80	0,5	40	41	5	13	
HPD	150	0,2	30	30,4	4	10	HPD	120	0,3	36	36,6	4	10	HPD	100	0,4	40	40,8	5	13	HPD	90	0,5	45	46	5	13	
HPD	200	0,2	40	40,4	4	10								HPD	120	0,4	48	48,8	5	13	HPD	100	0,5	50	51	6	14	
																						HPD	120	0,5	60	61	6	14

EN HOSTAFORM BLANC

série matière plastique
voir Page 170



ÉLÉMENTS POUR
TRANSMISSIONS MINIATURES
chaînes à rouleaux - joints de cardans
accouplements...
voir chapitres spécialisés