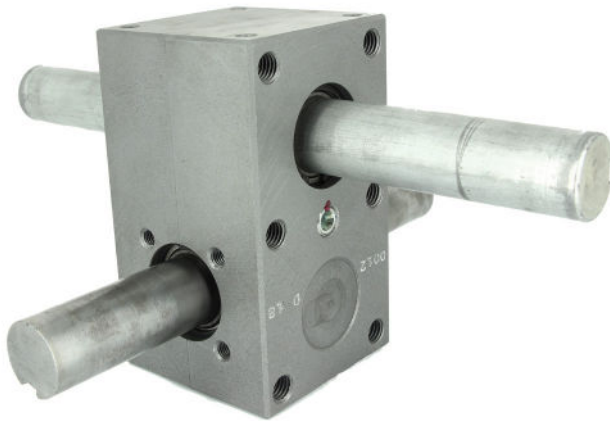


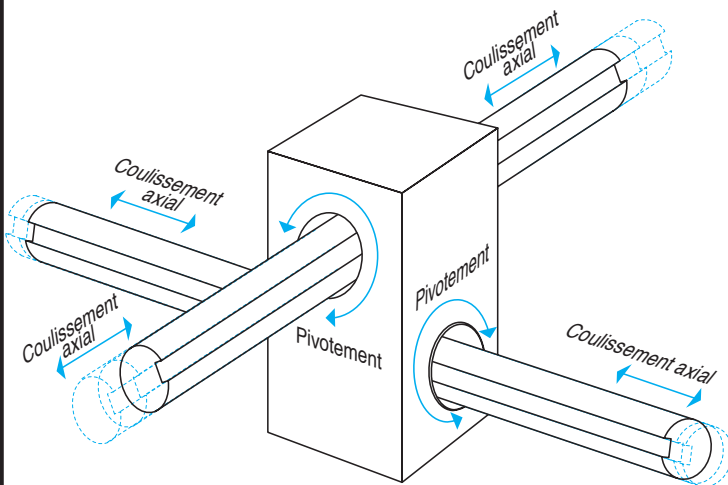
# RENVOIS D'ANGLE " RAPC "



TOUTES FACES  
USINÉES



EXISTE EN INOX



## PIVOTANTS ET COULISSANTS À 2 ARBRES CREUX

Ils permettent tous les mouvements illustrés ci-dessous

- De pivotement
  - De glissement
  - Combinés ou non
- et donnent donc des possibilités accrues en outre

- De forme parallélépipédique,
- 6 faces usinées,
- 20 trous taraudés
- 4 épaulements de centrage (dont 2 avec 4 trous taraudés), ces renvois d'angle offrent une facilité de fixation remarquable.

Il est tout à fait possible de ce fait de les utiliser à poste fixe.

**SUR DEMANDE, AVEC DÉLAI : CARTER EN INOX**

**RAPPORT 1/1  
ARBRES Ø 20 - 25 - 30 MM**

### COULISSEMENT SUR L'ARBRE

L'un des emplois typiques de ces renvois d'angle consiste à les enfiler côte à côte sur le même arbre, ce qui implique que l'arbre comporte une rainure de clavette sur toute sa longueur. Il est alors possible de caler ou de décaler à volonté la position de chaque renvoi dans le sens axial, de même qu'ils peuvent prendre n'importe quelle orientation dans le plan radial.

### 2 CONSEILS :

- 1 L'arbre a naturellement tendance à fléchir sous le poids des boîtiers, surtout s'il s'agit d'un arbre de grande longueur. Il est conseillé de prévoir des paliers en nombre suffisant pour assurer sa rectitude.
- 2 Si l'arbre prend de la flèche, la clavette coince. Cela peut gêner lors du montage. Prévoir une rainure légèrement plus profonde que la norme et supprimer les angles vifs de la clavette.

### PIVOTEMENT SUR L'ARBRE.

Le pivotement ne pose aucun problème quel que soit l'arbre. Les nombreux perçages du carter, ses faces usinées et ses épaulements de centrage offrent le maximum de commodité pour y adapter l'élément entraîné ou, si besoin est, d'assujettir le boîtier à poste fixe.

### POIDS

Environ 2,7 kg

### TRÈS IMPORTANT

Il est capital que les arbres coulisent parfaitement dans leurs alésages respectifs. Il faut impérativement éviter tout coincement pouvant provenir d'une cause externe (mauvais soutien - mauvais calage) conduisant les arbres à ne pas être parallèles à l'axe de leur alésage ni bien centrés au milieu de celui-ci, et de ce fait à détériorer prématurément butées et roulements.

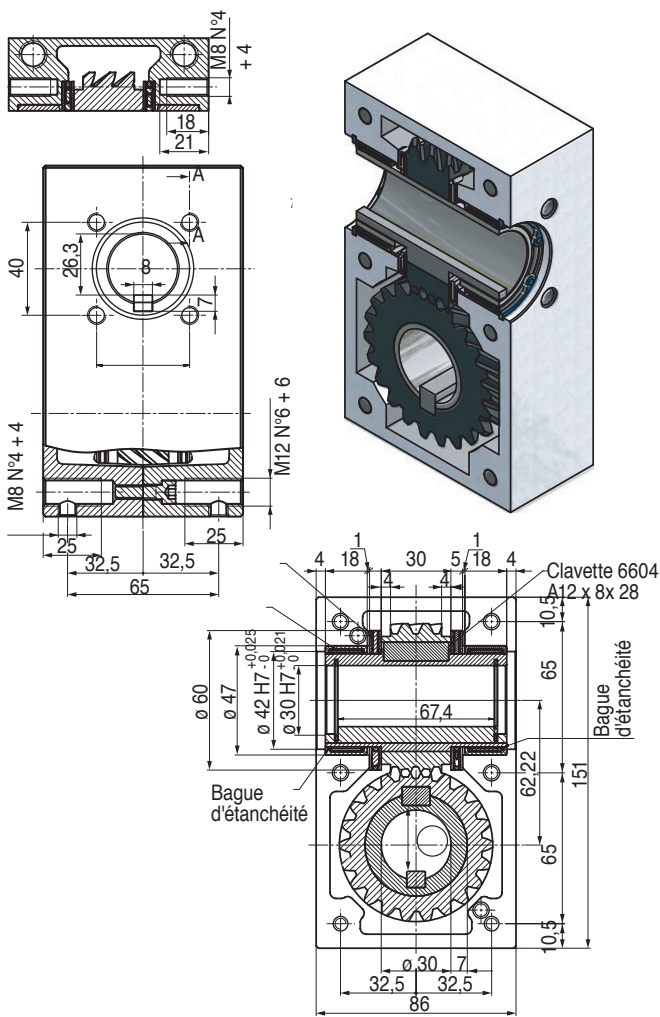
**NOUS LE RÉPÉTONS  
CELA EST D'UNE EXTRÊME IMPORTANCE**

**PRUD'HOMME**  
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS CEDEX  
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49  
[www.prudhomme-trans.com](http://www.prudhomme-trans.com)  
[info@prudhomme-trans.com](mailto:info@prudhomme-trans.com)

# RENVIS D'ANGLE " RAPC "

Longueurs - largeurs - entraxes des perçages : tolérance j 13.



## CONSTRUCTION

Le carter, en alliage léger, se compose de 2 parties symétriques boulonnées l'une sur l'autre par 6 vis 6 pans creux à haute résistance.

Les pignons, en acier cémenté et trempé 16 NC6 (dureté superficielle 55/57RC), sont à denture hélicoïdale dont l'inclinaison à 45° permet la marche dans les 2 sens de rotation.

Les arbres creux, en acier 100C6, trempés et rectifiés, sont montés sur roulements à aiguilles, maintenus en place par des segments d'arrêts. Des butées à aiguilles assurent la stabilité axiale de l'ensemble.

Les arbres creux comportent une clavette sur toute leur longueur.

## GRAISSAGE

L'appareil est livré garni d'une graisse spéciale de haute qualité (Mobilgrease 22 ou équivalente).

Un bouchon fileté permet aussi bien le rinçage que le remplissage en graisse neuve.

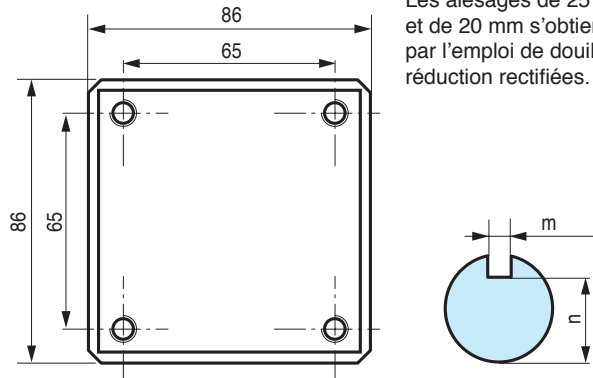
## PRÉSENTATION

Anodisé bleu ciel

## ALÉSAGES H7

L'alésage standard est de 30 mm.

Les alésages de 25 mm et de 20 mm s'obtiennent par l'emploi de douilles de réduction rectifiées.



*en Stock*

## Désignation

RAPC  $\begin{matrix} D \\ G \end{matrix}$  D1 D2

Les dimensions tramées

SENS DE ROTATION		ALÉSAGES		RAINURES DE CLAVETTES		
D	G			ø arbre	m	n
RAPC 20.20 D	RAPC 20.20 G	20	20	20	6	16,5
RAPC 20.25 D	RAPC 20.25 G	20	25	25	8	21
RAPC 20.30 D	RAPC 20.30 G	20	30	30	8	26
RAPC 25.25 D	RAPC 25.25 G	25	25			
RAPC 25.30 D	RAPC 25.30 G	25	30			
RAPC 30.30 D	RAPC 30.30 G	30	30			

Les appareils étant symétriques, une référence 20.30 équivaut à une référence 30.20

## Puissances transmissibles

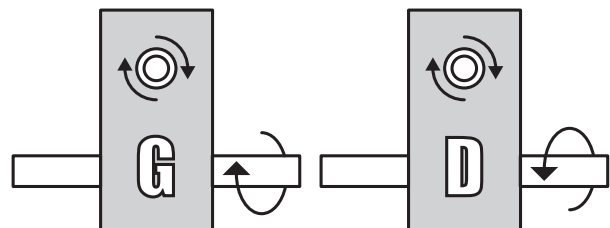
Couple maximum à l'entrée = 100 Nm

Vitesse	Puissance max. entrée	Couple max. sortie
tr/mn	KW	Nm
50	0,5	78
100	1	74
150	1,5	70
200	1,8	66
250	2,3	62
300	2,6	58
350	2,9	54
400	3,2	50
450	3,5	47
500	3,7	44

En fonction des à-coups, de la durée de la marche, il y a lieu d'appliquer des coefficients correcteurs (voir pages 5 et 6)

## ATTENTION AU SENS DE ROTATION

Le sens de rotation relatif des 2 arbres dépend du sens de l'hélice de la denture. **Il faut donc bien préciser à la commande le sens désiré**, comme illustré ci-dessous.



## CHOIX DES ARBRES

Acier allié ou inox. Dureté HRC40 si coulissemments fréquents

Tolérance en diamètre : + 0 ; -0,05

Dressage : 0,15mm par mètre.

Veiller à supporter les arbres par des paliers pour éviter toute flexion anormale.

## CLAVETAGE

Prévoir des rainures avec une sur-cote de 0,03 mm en profondeur. Éviter les clavettes à angles vifs.

Le glissement axial n'est possible évidemment que sur la longueur de la rainure de clavette.

## RÉVERSIBILITÉ

La denture des engrenages ayant une inclinaison de 45°, le fonctionnement est réversible. De ce fait :

- 1 Les 2 arbres peuvent être indifféremment menants ou menés
- 2 Il n'y a pas de phénomène d'autoblocage dans l'un des sens.